

Zakres remontu przenośników taśmowych transportu kamienia do MS

1. Przenośnik taśmowy B-1400

- przegląd i wymiana uszkodzonych rolek nośnych 530x133
- przegląd i wymiana uszkodzonych rolek podtrzymujących 1400x220
- wymiana łożysk w rolkach podtrzymujących 1400x220 - wg wskazań Inspektora Nadzoru (około 60szt),
- przegląd korpusów i łożysk bębna napędowego
- przegląd bębna napędowego, kontrola okładziny gumowej i ewentualna wymiana kompletnego bębna.
- przegląd bębna napinającego, wymiana łożysk, montaż smarownic automatycznych, regeneracja ślizgów
- regeneracja zasypu i wysypu z taśmy, wymiana fartuchów.
- przegląd napędu taśmy kamienia, kontrola podstawy, sprzęgła zębatego (uzupełnienie smaru), sprzęgła pomiędzy silnikiem a przekładnią,
- osiowanie napędu
- przegląd rolek kierunkowych taśmy,
- przegląd zgarniaczy doczołowych, podtaśmowych, wymiana uszkodzonych elementów
- przegląd przekładni napędowej ewentualna wymiana oleju (po wynikach badań), wymiana odpowietrznika oddechowego DC-2
- kontrola opraw łożyskowych, łożysk bębna zwrotnego i wymiana smarownic autormatycznych
- wymiana stołu rozładowczego
- kontrola konstrukcji na całej długości przenośnika, uszkodzone elementy należy wymienić

2. Przenośnik taśmowy B-1200 (taśma rewersyjna)

- bęben napędowy i zwrotny przegląd łożysk (ewentualna wymiana), wymiana smaru,
- przegląd taśmy transportowej, ewentualna wymiana taśmy,
- przegląd zgarniacza pod-taśmowego, wymiana zużytych elementów, uchwytów,
- przegląd przekładni napędu taśmy i przekładni napędu wózka,
- wymiana oleju w przekładniach SEW
- kontrola sprzęgła, osiowanie napędów
- przegląd układu napinania łańcucha napędowego wózka, wymiana zużytych części
- wymiana łańcucha rolkowego napędu wózka
- przegląd krążników z wymianą uszkodzonych,
- przegląd zestawu centrującego taśmę (CENTREX),
- regeneracja zsypu z taśmy B-1400
- montaż płyt poliuretanowych w zsypie

3. Przenośniki stalowo – członowe kamienia pod zbiornikami nr 1, 3, 4.

- przegląd łożysk gwiazdy napędowej i bębna zwrotnego,
- wymiana łożysk, smaru,
- przegląd łańcucha, członów stalowych, rolek, kontrola dokręcenia śrub,
- przegląd motoreduktorów z kontrolą szczelności, wymiana oleju,
- regeneracja lejów zsypowych, montaż płyt poliuretanowych

4. Wagi taśmowe dozujące kamień wapienny i dodatki do MS nr 11 do 15

- ZABEZPIECZENIE TENSOMETRÓW WAŻĄCYCH PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

- przegląd przenośników, czyszczenie zespołów wagowych,
- przegląd łożysk (uszkodzone wymienić),
- wymiana smaru w łożyskach
- regeneracja burt,
- wymiana fartuchów,
- kontrola bębna napędowego i zwrotnego, uszkodzone wymienić
- przegląd taśmy, ewentualna wymiana, (taśma po stronie zlecniodawcy)
- przegląd i regeneracja zsypów, montaż płyt poliuretanowych w zsypie,
- wymiana oleju w motoreduktorach

5. Przenośnik taśmowy zbiorczy (dla wag 13, 14, 15) (MS).

- przegląd bębnow napędowego i zwrotnego,
- przegląd krążników, uszkodzone należy wymienić
- wymiana fartuchów
- przegląd zgarniacza czyszczącego bęben, ewentualna wymiana elementów czyszczących,
- montaż płyt poliuretanowych
- przegląd, ewentualna wymiana taśmy transportowej,
- przegląd motoreduktora napędu taśmy, wymiana oleju (STIEBEL),
- kontrola łożysk, uszkodzone wymienić
- wymiana smaru w łożyskach

6. Przenośnik taśmowy zbiorczy (dla wag 11, 12) (MS).

- przegląd bębnow napędowego i zwrotnego,
- przegląd krążników, uszkodzone należy wymienić
- wymiana fartuchów
- przegląd zgarniacza czyszczącego bęben, ewentualna wymiana elementów czyszczących,
- montaż płyt poliuretanowych
- przegląd, ewentualna wymiana taśmy transportowej,
- przegląd motoreduktora napędu taśmy, wymiana oleju (STIEBEL),
- kontrola łożysk, uszkodzone wymienić
- wymiana smaru w łożyskach

WAŻNE:

Wszystkie podawacze wagowe powinny mieć zabezpieczone układy ważące przed przystąpieniem do prac.

Podczas przeglądu łożysk przed otwarciem korpusów konieczne jest aby miejsce dobrze wyczyścić i upewnić się, że nic nie wpadnie do środka. Stary smar należy usunąć nie zależnie od stanu do pojemników przeznaczonych na zużyte środki smarne. Użyte środki chemiczne do czyszczenia łożysk obowiązkowo trzeba usunąć w 100% z korpusów przed nałożeniem świeżego smaru.

Oleje, smary, krążniki, elementy skrobaków, łożyska, korpusy łożyskowe, bębny są po stronie zlecniodawcy.

W razie konieczności wymiany taśmy transportowej na przenośniku dostarczenie taśmy jest po stronie zleceniobiorcy. Jest to usługa, która nie wchodzi w zakres wyceny zamówienia.